



**LIONS CLUB JESI**  
Anno sociale 2025/2026  
*Presidente Mara Martinovich*

COMUNE DI JESI  
Nr. 0046792 E 08/07/2026



Cla: 7.6

Jesi, 16 Febbraio 2026

Gent.mo Sig. Sindaco

Come già cortesemente con Lei condiviso, l'anno sociale 2026/2027 segnerà per il Lions Club Jesi il 70° anno di Fondazione nella nostra città.

Desideriamo subito anticipare i nostri sinceri ringraziamenti per la disponibilità offerta dalle deputate strutture comunali in merito alla richiesta di poter gratuitamente fruire dei locali attigui al Palazzo dei Convegni per effettuare nel mese di Novembre p.v. una mostra video-fotografica delle attività svolte in questi 70 anni e lo screening del diabete nella nostra comunità. Medesima disponibilità abbiamo ricevuto anche dal TGTP per la fruizione gratuita del Teatro Moriconi per le manifestazioni celebrative di questa ricorrenza nella primavera 2027.

Per il 70ennale del nostro Club si vorrebbe inoltre realizzare un service di natura artistico-culturale che possa avere un carattere permanente nella città dedicato al nostro figlio più illustre, Federico II. L'opera che vorremmo proporre è una realizzazione dello scultore jesino Massimo Ippoliti e si struttura in una stele cava al proprio interno in acciaio corten a pianta ottagonale, di altezza 3 metri circa, del peso intorno ai 200 Kg, di forma spiraloide sviluppata verso l'alto per poi terminare con la corona imperiale del sacro romano impero (in allegato due immagini del bozzetto preliminare). Nel divenire della forma, verranno incise al taglio laser alcune frasi emblematiche da studiare in stile compositivo, inoltre fondamentale sarà la parte illuminotecnica da perfezionare durante il percorso dell'allestimento dell'opera scultorea per valorizzarne l'immagine anche dopo il tramonto. Le dimensioni ed il peso dell'opera renderanno necessario un adeguato fissaggio a terra mediante un solido basamento, per il cui progetto sono gratuitamente disponibili specifiche competenze professionali all'interno del nostro Club. Il tutto si dovrebbe concretizzare in due appuntamenti chiave: nelle festività del Patrono si vorrebbe organizzare una performance pubblica in cui Ippoliti "plasmerebbe" l'opera nei relativi punti di fissaggio, magari anche alla presenza dei rappresentanti della municipalità di Waiblingen in occasione del 30° anno di gemellaggio, per poi procedere alla vera e propria inaugurazione in data 26 Dicembre 2026, compleanno di Stupor Mundi. Siamo lieti anche comunicare che l'iniziativa potrà godere della collaborazione della Fondazione Federico II Hohenstaufen di Jesi in termini di consulenza storica e di diffusione della realizzazione nella rete dei sodalizi federiciani italiani ed europei.

Per l'entusiasmo riposto in questo service e per l'impegno economico che il Lions Club di Jesi intende affrontare, il nostro desiderio è che tale opera possa trovare una giusta location in termini di visibilità e tutela, non necessariamente da individuare nel centro storico in quanto opera moderna collocabile anche in quartieri periferici ugualmente meritevoli di testimonianze della storia jesina. A questo proposito, qualora l'iniziativa risulti gradita al Governo della Città e solo per avviare una sollecita condivisione al fine di definire con reciproca soddisfazione la eventuale ubicazione dell'opera, ci permetteremmo proporre, come da freccia nella foto allegata, la parte spoglia da vegetazione nella seconda rotatoria tra via San Francesco e Via Tabano. Ovviamente massima disponibilità per valutare altre possibili collocazioni.



**LIONS CLUB JESI**  
Anno sociale 2025/2026  
Presidente Mara Martinovich

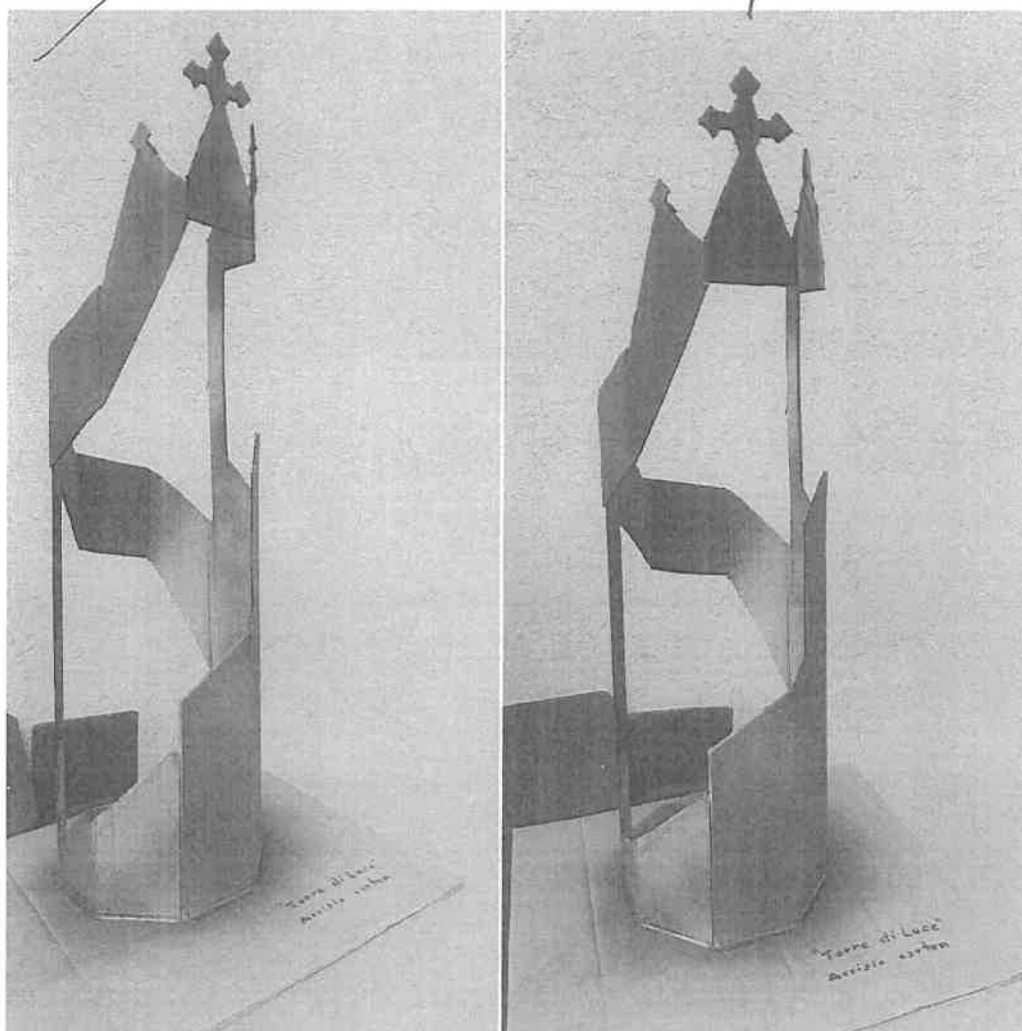
Anticipando la nostra disponibilità per ogni delucidazione ed incontro in merito, La ringraziamo, in attesa di un cortese riscontro, per la gentile attenzione riservata.

Il Presidente

Mara Martinovich

il 1° Vice Presidente

Marco Candela





**LIONS CLUB JESI**  
Anno sociale 2025/2026  
*Presidente Mara Martinovich*

